

LE 1^{ER} CAMION TOUPIE SANS REJET DE CO₂*

* 96% DE REJETS DE CO₂ EN MOINS



PREMIÈRE MONDIALE !



CAMION "OXYGÈNE"

Conférence démo
du 14 septembre 2017



CONTACT PRESSE VICAT

TIFFANY ALLENET - +33 (0)4 37 47 36 26
tiffany.allenet@tbwa-corporate.com

CONTACT PROJET

JEAN BAPTISTE PASTOR - RESPONSABLE LOGISTIQUE BÉTON VICAT
+33 (0)4 74 27 58 55 - +33 (0)6 07 88 53 68
jean-baptiste.pastor@vicat.fr

VICAT PRÉSENTE LE PREMIER CAMION TOUPIE SANS REJET DE CO₂* NI BRUIT**

Paris, le 14 septembre 2017 - C'est une première mondiale ! Le groupe Vicat présente un camion malaxeur (ou « camion toupie ») aux hautes performances environnementales. Sans rejet de CO₂* et sans bruit**, ce nouveau mode de transport écoresponsable répond à des enjeux d'accès et de circulation de poids lourds en milieu urbain. Une innovation de rupture à découvrir sur les routes de France dès la fin du mois.

DES CONTRAINTES MÉTIER À L'ORIGINE DU PROJET

Fortement engagé depuis plusieurs années dans une démarche de transition énergétique, le groupe Vicat étend aujourd'hui son expertise en matière d'écoconception au département logistique de son activité béton. L'enjeu est primordial : le béton doit être livré dans les 2 heures suivant sa fabrication. L'approvisionnement par camion au départ des centrales à béton prêt-à-l'emploi est la solution la plus adaptée à ces contraintes de temps et de réactivité. Ce choix local n'est cependant pas neutre en termes d'impact environnemental.

3 ans seulement pour une rupture technologique

Comme Louis Vicat l'a fait en découvrant les principes de fabrication du ciment artificiel en 1817, Béton Vicat veut mener une nouvelle révolution : celle d'un transport écoresponsable. La réflexion s'est donc portée sur l'utilisation d'énergies alternatives au moteur diesel qui équipe les camions toupie standards. Trois ans plus tard, le premier exemplaire de camion toupie « zéro CO₂* » voit le jour.

Un camion précurseur issu de l'association de deux technologies innovantes

L'association de deux technologies jusqu'alors jamais réunies – la motorisation IVECO au Gaz Naturel pour Véhicule (GNV) et la bétonnière « toupie » hybride CIFA ENERGIA – a rendu possible cette première mondiale. Le moteur du véhicule est alimenté par du GNV « bio méthane » tandis que la toupie fonctionne via un moteur électrique sur batteries au lithium. Ces dernières se rechargent en phase de transport sur route mais aussi en phase de décélération.



LE VÉHICULE NOVATEUR DISPOSE D'UN MOTEUR GNV DEUX FOIS MOINS BRUYANT QU'UN MOTEUR TRADITIONNEL.

* 96% de rejets de CO₂ en moins avec l'utilisation d'un moteur IVECO alimenté en BIO GNV et Energia

** -3db sur le moteur GNV et -6db sur le malaxeur.



UN PROJET INNOVANT AU SERVICE DE L'ENVIRONNEMENT

Les nouvelles technologies permettent aujourd'hui de concilier transport et préservation de l'environnement. Ce nouveau véhicule mis au point offre des performances exceptionnelles. Il est ainsi adapté aux livraisons en milieux urbains et péri-urbains soumises à des contraintes réglementaires en termes d'émissions de gaz polluants et de gaz à effet de serre.

LE PROJET OXYGÈNE, UN TRAVAIL COLLABORATIF

“ *Au début, personne ne croyait en un véhicule de ce type-là* ”

souligne Jean Baptiste Pastor, responsable logistique Béton Vicat. Un défi de taille pour Vicat qui a réussi à mobiliser et fédérer trois partenaires autour d'une vision commune pour donner vie au projet : le transporteur **Jacky PERRENOT** « JP », partenaire historique de Vicat (« le groupe Jacky PERRENOT » est le leader européen du transport routier de marchandises par route avec technologie GNV), le fabricant de véhicules industriels **IVECO**, leader du développement de la solution motorisation GNV pour le transport routier de marchandises et le groupe italien **CIFA**, fabricant de la seule bétonnière hybride disponible sur le marché, la CIFA ENERGYA. Ils ont associé leurs forces sur ce projet symboliquement nommé « **OXYGÈNE** ».

“ *Nous sommes fiers d'annoncer que ce nouveau véhicule se prépare à sillonner les routes de France à partir du 18 septembre et jusqu'à fin janvier 2018. A terme, notre objectif est de déployer ce camion toupie sur une grande partie de la flotte utilisée par Béton Vicat* ” conclut Jean-Baptiste Pastor.

TOUR DE FRANCE, les dates clés :

25, 26, 27 / 09 : Vicat L'Isle d'Abeau

**28, 29, 30 / 09 : Cimenterie Vicat Montalieu
(opérations clients et internes)**

05/10 : Cap Vrac à Fos-Sur-Mer

18 et 19/10 : Congrès de la SIM à Metz

**20 et 21/10 : Cimenterie Vicat de Xeuilley
(opérations clients et internes)**

21,25/11 : Solutrans à Lyon

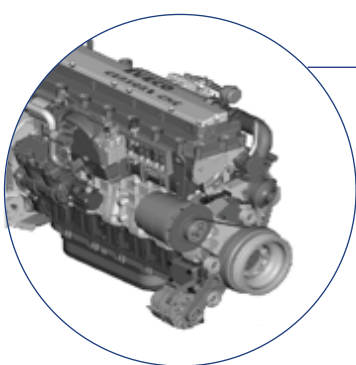
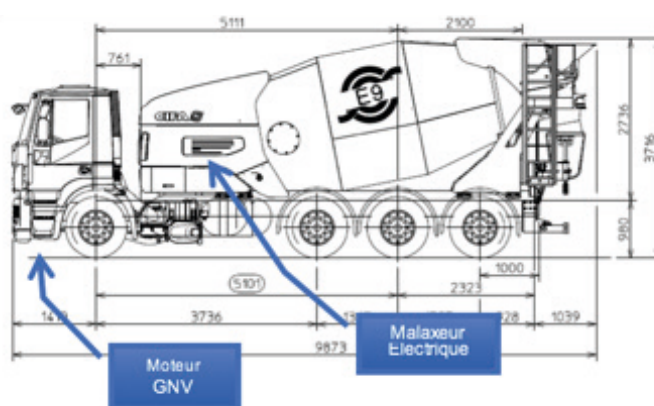


UNE COMBINAISON TECHNOLOGIQUE RÉVOLUTIONNAIRE

GAZ NATUREL + TECHNOLOGIE HYBRIDE =
- 96% de CO₂ !

L'UTILISATION DU GAZ NATUREL POUR LIMITER DE FACTO LES ÉMISSIONS DE CO₂

Le projet Oxygène est né d'une volonté : **concilier transport et préservation de l'environnement**. Le Gaz Naturel pour Véhicule (GNV) s'est donc imposé comme une ressource de premier choix. Utilisé comme carburant, il permet de lutter efficacement contre le réchauffement climatique en **émettant 20% de CO₂ de moins que l'essence**. Le biométhane ou bioGNV est encore plus écologique ; **produit à partir de déchets organiques**, ce biogaz épuré a exactement les mêmes propriétés que le gaz naturel et permet de **réduire de 80% les émissions de gaz à effet de serre** par rapport à l'essence et au gazole.



Un camion écoresponsable grâce au moteur GNV IVECO

- Le recours au bioGNV permet de réduire jusqu'à **96%* le taux d'émission de CO₂ et jusqu'à 92% le taux d'émission de particules fines**.
- Le moteur GNV mis au point offre une **autonomie adaptée au métier de malaxeur en usage urbain**

* 96% de rejets de CO₂ en moins avec l'utilisation d'un moteur IVECO alimenté en BIO GNV et Energya

LA TECHNOLOGIE CIFA ENERGIA POUR RÉDUIRE SIGNIFICATIVEMENT LES NUISANCES SONORES

La technologie hybride mise au point par CIFA associe performances techniques et protection de l'environnement. À la différence des camions toupies traditionnels dont le mouvement est engendré par un système hydraulique, **la bétonnière CIFA ENERGIA est activée par un moteur électrique sur batteries au lithium**. Ces dernières se rechargent en phase de transport sur route mais aussi en phase de décélération grâce au système KERS (Kinetic Energy Recovery System). Elles peuvent également être rechargées par branchement sur réseau.

Ce malaxeur nouvelle génération réduit à la fois les nuisances sonores et les émissions de gaz d'échappement. Le brassage à l'arrêt et le malaxage autonome permis par le recours à une batterie électrique offrent la possibilité de charger et décharger le béton de façon silencieuse. **Sans tenir compte des nuisances sonores extérieures, la série ENERGIA réduit de moitié le bruit perçu**. Ces caractéristiques techniques sont particulièrement appréciées dans les environnements de travail fermés tels que les entrepôts industriels ou les tunnels où chaque bruit est amplifié et les gaz d'échappement une source de danger pour les travailleurs.

Un camion sans bruit

- Le moteur GNV IVECO du véhicule est **deux fois moins bruyant** qu'un moteur traditionnel (-3db, respect de la norme PIEK 71db maxi).
- La **livraison silencieuse (-6db)** permise par CIFA ENERGIA assure la continuité de l'activité nuit et jour en milieu urbain ou en milieu fermé.



Conçue pour répondre aux besoins des industriels du secteur, la toupie CIFA ENERGIA se recharge très rapidement et facilement :

- **moins d'1 heure** en utilisant la colonne de rechargement intégrée
- **environ 4h** en rechargeant depuis une prise industrielle classique (380V).

émissions **CO₂**

avec IVECO+Bio GNV + Energya

-96%

245 279 kg avec Diesel Euro VI

183 660 kg avec Diesel Euro VI + Energya

8 656 kg avec Bio GNV + Energya

émissions **NO_x**

avec IVECO+Bio GNV + Energya

-70%

104 kg avec Diesel Euro VI

78 kg avec Diesel Euro VI + Energya

31 kg avec Bio GNV + Energya

émissions **particules**

avec IVECO+Bio GNV + Energya

-92%

1,27 kg avec Diesel Euro VI

1 kg avec Diesel Euro VI + Energya

0,09 kg avec Bio GNV + Energya

émissions **externalités**

avec IVECO+Bio GNV + Energya

-95%

9 644 € avec Diesel Euro VI

7 221 € avec Diesel Euro VI + Energya

465 € avec Bio GNV + Energya

UN PROJET RENDU POSSIBLE
GRÂCE À L'ASSOCIATION
DE COMPÉTENCES
DE NOS PARTENAIRES





À propos de PERRENOT

Fort de son identité familiale, Jacky PERRENOT a su conjuguer au fil des ans, proximité, flexibilité et indépendance. Ses entités offrent aujourd'hui une image résolument moderne et rassurante, l'entreprise sait s'adapter à la conjoncture et aborde avec volonté l'avenir.

Fondé en 1945 par Jacky PERRENOT, et basé à St DONAT sur l'HERBASSE, le groupe, en perpétuelle croissance, compte aujourd'hui plus de 5 000 collaborateurs et 3 800 moteurs (près de 7 000 cartes grises), répartis sur 70 sites de production en Europe. Avec une commande de 250 véhicules gaz signée et en cours de mise en œuvre, PERRENOT affirme sa position de leader dans le déploiement de véhicules à carburants alternatifs.

Spécialiste en transport, distribution, organisation et location de véhicules avec conducteurs, son marché s'oriente vers la grande distribution, PGC, industrie, BTP, énergie, automotive.»

Jacky PERRENOT et le projet OXYGÈNE

Partenaire historique de Vicat, Jacky PERRENOT est, comme Vicat, une entreprise citoyenne avec une véritable politique RSE opérationnelle. Soucieux du respect de l'environnement, et après avoir pu tester en réel le malaxeur de béton ENERGIA CIFA, JP décide de créer une bétonnière unique et propre afin de répondre aux exigences de son client Vicat.

C'est également pour continuer à être innovant et asseoir sa place de leader dans le développement durable et les véhicules gaz que Jacky PERRENOT s'est associé au projet OXYGÈNE, véritable catalyseur de bonnes volontés.

“ *Au-delà de l'aventure technologique c'est l'aventure humaine qui prévaut dans ce type de dossier. Un projet autant fédérateur en interne qu'en externe. Cela permet également de faire évoluer l'image de cette profession, et montrer par des actions concrètes que nous sommes capables d'être innovant et inventif,* ” explique Philippe Givone, Président Directeur Général de Jacky PERRENOT.

IVECO

À propos du groupe

IVECO est une marque de CNH Industrial N.V., un leader mondial dans les biens d'équipements coté au New York Stock Exchange (NYSE : CNHI) et à la Bourse italienne Mercato Telematico Azionario de Milan (MI : CNHI). IVECO conçoit, produit et commercialise une vaste gamme de véhicules industriels légers, moyens et lourds, camions tout-terrain, ainsi que des véhicules spéciaux pour les missions tout-terrain.

La vaste gamme de véhicules de la marque comprend le Daily, utilitaire qui couvre les tonnages de 3,3 à 7,2 tonnes, l'Eurocargo pour les tonnages de 6 à 19 tonnes, ainsi que le Trakker (spécifique aux missions tout-terrain) et le Stralis, tous deux pour les tonnages de 19 tonnes et plus. La marque IVECO Astra produit des véhicules pour des applications minières et de BTP, des dumpers rigides et articulés et des véhicules spéciaux.

IVECO emploie près de 21 000 salariés dans le monde et gère des sites de production répartis dans 7 pays en Europe, Asie, Afrique, Océanie et Amérique latine, où les véhicules sont produits avec le meilleur de la technologie. 4 200 points de vente et d'assistance dans plus de 160 pays garantissent une assistance partout dans le monde où un véhicule IVECO est en exploitation.

Pour plus d'informations sur IVECO, visitez www.iveco.com

IVECO et le projet OXYGÈNE

IVECO, leader du développement durable aussi bien dans ses processus de production que dans ses solutions de transports, notamment avec ses motorisations GNV, se devait d'accompagner son client historique Groupe Jacky PERRENOT. En effet avec l'essor des grands travaux urbains (le Grand Paris, Lyon, Grenoble...), cette décennie est propice au développement de nouvelles technologies de transport alternatives au diesel et tout particulièrement dans les métiers du bâtiment. Par conséquent, il semblait évident de proposer à VICAT, inventeur du ciment qui fête ses 200 ans d'innovations, un véhicule novateur et performant à très faible impact environnemental ! La reprise du secteur du BTP et la pression environnementale actuelle et à venir imposent la plus grande intelligence dans les investissements du secteur qui seront les outils de la ou des décennies à venir. Ce partenariat y participe.

“ Grâce à la confiance de notre client Groupe Jacky PERRENOT, ce projet nous a réuni avec leur client VICAT, afin d'obtenir ce résultat dont nous sommes tous très fiers ! Au-delà de nos intérêts individuels, le partage de nos expériences nous a permis de trouver des solutions pour les générations futures et le respect de notre planète ! ”

souligne Thierry Kilidjean, Directeur Général d'IVECO France.



À propos du groupe

Constructeur full-liner de machines de transport et mise en œuvre du béton, CIFA est l'un des principaux acteurs mondiaux du secteur et se distingue aussi par sa capacité d'innovation.

Les machines et équipements CIFA sont produits dans 5 usines du nord de l'Italie.

CIFA fait partie, depuis 2008, du Groupe industriel Zoomlion. Fort d'un réseau de vente et d'assistance sur tous les continents, il propose à ses clients une vaste gamme de produits fiables et de qualité.

La contribution de CIFA au projet OXYGÈNE

Présentée en première mondiale en 2013, la bétonnière hybride CIFA ENERGY est depuis au travail dans plusieurs capitales européennes où elle a révolutionné le transport et la mise en œuvre du béton. Il s'agit d'une bétonnière résolument novatrice en termes de design, d'économies d'énergie, de réduction des émissions polluantes, mais également de réduction du bruit.

Fort de premiers succès dans toute l'Europe, CIFA recherchait un acteur majeur avec lequel industrialiser l'ENERGY. VICAT est un acteur innovant et un nom prestigieux : le profil idéal en somme !

Pour CIFA, les bénéfices de cette expérience commune sont multiples : entendre les attentes d'un client leader pour préparer l'avenir, profiter de son expérience sur le terrain pour parfaire le matériel, et ouvrir le marché en confortant notre position de leader technologique. Par ailleurs, le projet a été conduit de façon pragmatique, fluide et efficace.

“ *L'innovation est dans l'ADN de CIFA. Le partenariat avec VICAT, et ce projet commun, sont une reconnaissance de la stratégie d'innovation de CIFA et nous encouragent à poursuivre dans cette voie* ” explique Xavier Jean, Directeur des opérations chez CIFA.

LE GROUPE VICAT EN BREF



UN FLEURON DU PATRIMOINE INDUSTRIEL FRANÇAIS, TOUJOURS TOURNÉ VERS L'AVENIR

Le groupe Vicat est l'héritier d'une **tradition industrielle débutée en 1817** avec la découverte des principes de fabrication du ciment artificiel par Louis Vicat. Son fils, Joseph, crée la société Vicat en 1853. Dans la lignée de Louis Vicat, **l'entreprise familiale, créée il y a maintenant plus de 160 ans, est devenue un groupe français international** au savoir-faire reconnu et tourné vers l'avenir.



DES SOLUTIONS PERFORMANTES POUR LES ACTEURS DU MARCHÉ DE LA CONSTRUCTION

L'ensemble des matériaux, produits et services du groupe Vicat s'intègrent dans une **vision durable et performante de la construction**. Du savoir-faire historique aux solutions constructives d'aujourd'hui, tout est mis en œuvre pour optimiser les coûts de production et améliorer le service et la satisfaction clients. Production de ciment et granulats, offre complète de béton prêt à l'emploi et services diversifiés, (Ingénierie et contrôle qualité, grands travaux, transport...) Vicat intervient sur l'ensemble de la chaîne de valeur du secteur de la construction pour répondre aux spécificités de chaque chantier.

UNE POLITIQUE D'INNOVATION VERTUEUSE

Innovant par essence, Vicat s'est doté de moyens importants pour **proposer à ses clients des produits à forte valeur ajoutée**. La R&D développe des produits et procédés innovants visant à réduire l'impact environnemental de la construction : développement de ciments et bétons innovants dit « bas-carbone », mise en place de processus de production plus écologiques et poursuite de l'innovation pour trouver des **solutions pour l'avenir en suivant un parcours d'écoconception**. Ces recherches sont conduites au sein de **3 laboratoires regroupant 90 chercheurs, ingénieurs et techniciens**.

VICAT, UN ACTEUR DE L'ÉCONOMIE CIRCULAIRE

Les activités industrielles de Vicat sont fortement implantées sur les territoires. **Le Groupe a intégré très tôt les logiques d'économie circulaire dans ses processus de conception et de production**. Cette démarche est guidée par sa volonté de minimiser son empreinte carbone en produisant localement, évitant ainsi les émissions de CO₂ liées entre autres au transport. En faisant de l'économie circulaire une pierre angulaire de son activité industrielle, Vicat s'inscrit dans une démarche innovante et vertueuse où la création de valeur sociale, économique et environnementale est primordiale.

UN GROUPE À DIMENSION INTERNATIONALE

Installé dans **11 pays**, le Groupe a commencé son internationalisation il y a plus de **35 ans en s'implantant aux États-Unis**. Il est aujourd'hui implanté dans **5 zones géographiques** (l'Europe, l'Amérique du Nord, l'Asie, l'Afrique et le Moyen-Orient). Cette croissance à l'international repose sur des investissements dans des pays développés, générateurs de cash flows réguliers et dans des pays émergents offrant d'importants potentiels de croissance à plus long terme.

Fort de cette diversité géographique, l'appropriation des valeurs du Groupe par ses collaborateurs reste le **facteur-clé du succès** de Vicat depuis plus de 160 ans. Sa forte culture d'entreprise se fonde sur cinq valeurs : **l'ancrage territorial, l'innovation, la passion partagée, l'engagement partenarial et la pérennité responsable**.





LE GROUPE VICAT EN CHIFFRES*

2 454 M€

de chiffre d'affaires
opérationnel dont
32% réalisés en France

8 000

collaborateurs
dont 30% en France

165 M€

de résultat net
consolidé

11

pays d'implantation

53%

du CA réalisés
dans l'activité
Ciment

33%

du CA réalisés
dans l'activité Béton
& Granulats

14%

du CA réalisés
dans l'activité
Autres Produits
& Services

21,9

millions de
tonnes de
ciment vendues

8,8

millions de m³
de béton vendus

22,1

millions de tonnes
de granulats
vendues

* Données chiffrées sur la base de l'activité de l'année 2016



CONTACT PRESSE VICAT

TIFFANY ALLENET - +33 (0)4 37 47 36 26
tiffany.allenet@tbwa-corporate.com

CONTACT PROJET

JEAN BAPTISTE PASTOR - RESPONSABLE LOGISTIQUE BÉTON VICAT
+33 (0)4 74 27 58 55 - +33 (0)6 07 88 53 68
jean-baptiste.pastor@vicat.fr