Bâtir le vivre ensemble

CIMENT

DECA

CEM II/B-M (Q-LL) 52,5 R CP2

CEM II/B-M (Q-LL) 52,5 R CP2 est destiné à la réalisation d'éléments préfabriqués en béton à empreinte carbone réduite.

EMPREINTE CARBONE RÉDUITE

› Réduction des émissions de CO_2 par tonne : -23 %
(par rapport à un CEM I - données France Ciment 2025)
› Composé d'argile issue de la carrière cimentaire et activée sur site
› Composé de calcaire, une ressource locale largement disponible

HAUTES PERFORMANCES

› Résistances mécaniques élevées aux jeunes âges et à 28 jours
› Ouvrages avec des contraintes ou charges importantes
› Délais de décoffrage rapide

FABRICATION FRANÇAISE

› Fabriqué dans l'usine Vicat de Xeuilley (54)

DOMAINES D'APPLICATION

CEM II/B-M (Q-LL) 52,5 R CP2 est destiné à la réalisation de bétons (NF EN 206+A2/CN) en milieux non agressifs :

› Préfabrication industrielle
› Bétons précontraints :
  • sans traitement thermique avec post ou pré-tension
  • avec traitement thermique et pré-tension
› Ouvrages en béton armé fortement sollicités (poteaux, poutres, linteaux, et autres éléments porteurs)

PERFORMAT

CIMENT HAUTES PERFORMANCES

COMPOSÉ D'ARGILE ACTIVÉE — ARGILOR

IMPACT CARBONE LIMITÉ

52,5 — INDICE DE PERFORMANCE

R — DÉCOFFRAGE RAPIDE

ARGILOR — ARGILE ACTIVÉE

NF — LIANTS HYDRAULIQUES — PERFORMANCE GARANTIE

MATIÈRES PREMIÈRES ET FABRICATION 100% FRANCE — FABRIQUÉ EN FRANCE

CEM II/B-M (Q-LL) 52,5 R CP2

Caractéristiques et performances

CEM II/B-M (Q-LL) 52,5 R CP2 CE NF est un ciment Portland composé de la gamme PERFORMAT :

- Conforme à la norme NF EN 197-1
- Conforme à la norme NF P 15-318 ciment à teneur en sulfures limitée
- Certifié selon le référentiel de la marque NF-Liants Hydrauliques (NF 002)

Les ajouts d'argile activée et de calcaire, ressources naturelles et locales largement disponibles, permettent de réduire son empreinte carbone.
Ses résistances mécaniques initiales élevées permettent un décoffrage rapide.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES ET MÉCANIQUES	
Résistance à la compression sur mortier à 2 jours	≥ 28 MPa
Résistance à la compression sur mortier à 28 jours	≥ 50 MPa
Début de prise à 20°C mesuré sur pâte pure	≥ 60 min
Expansion mesurée sur pâte pure	≤ 10 mm

CARACTÉRISTIQUES CHIMIQUES	
Teneur en SO_3	≤ 4,5%
Teneur en chlorures (Cl^-)	≤ 0,10%
Teneur en sulfures (S^{2-})	≤ 0,2 %

Les caractéristiques techniques du ciment CEM II/B-M (Q-LL) 52,5 R CP2 figurent sur la fiche technique disponible sur simple demande.

Pour la réalisation de bétons avec une **empreinte carbone plus réduite,** préférez **STRUCTURAT ARGILOR.**

Pour la réalisation de bétons **en milieux agressifs,** préférez **EXTREMAT.**

Vrac
≥ à 25 t

Big bag
sur demande

Fabrication
Xeuilley (54)

RECOMMANDATIONS

Avant toute utilisation du produit, veuillez-vous référer à la fiche de données de sécurité concernée.

Vous pouvez également consulter nos fiches conseils (bétonnage par temps chaud, bétonnage par temps froid, cure et protection des bétons …)

www.solutions.vicat.fr

La teinte des ciments n'est pas un critère normatif et est intrinsèquement variable. Vicat ne saura être tenu responsable pour toute variation de teinte d'un béton ou mortier.

Le succès des travaux entrepris avec les produits de la gamme Vicat reste conditionné par le respect des règles de bonne pratique, des normes et référentiels en vigueur en matière de préparation, de mise en oeuvre et de conservation des mortiers et bétons. Document non contractuel.

TRIEZ RÉEMPLOYEZ RECYCLEZ — DISTRIBUTEUR ou PLATEFORME ou DÉCHÈTERIE
Adresses sur quefairedemesdechets.fr

VICAT DIRECTION COMMERCIALE CIMENT
04 74 18 40 00 | marketing@vicat.fr | www.solutions.vicat.fr

08/2026