Bâtir le vivre ensemble

CIMENT

DECAT

CEM II/A-S 52,5 N PM-CP2

CEM II/A-S 52,5 N PM-CP2 est destiné à la formulation de bétons à empreinte carbone réduite en milieux faiblement agressifs.

IMPACT ENVIRONNEMENTAL RÉDUIT

› Réduction des émissions de CO_2 par tonne : -15 %
(par rapport à un CEM I - données France Ciment 2025)

HAUTES PERFORMANCES

› Résistances mécaniques élevées aux jeunes âges et à 28 jours
› Ouvrages avec des contraintes ou charges importantes
› Délais de décoffrage rapide

DURABILITÉ

› Bonne résistance aux cycles gel / dégel
› Milieux montagneux
› Ambiances marines et sels de déverglaçage

FABRICATION FRANÇAISE

› Fabriqué dans l'usine Vicat de La Grave de Peille (06)

DOMAINES D'APPLICATION

CEM II/A-S 52,5 N PM-CP2 est destiné à la réalisation de bétons (NF EN 206+A2/CN) en milieux faiblement agressifs :

› Ouvrages en béton armé fortement sollicités (poteaux, poutres, linteaux, et autres éléments porteurs)
› Ouvrages d'art, bâtiments de grande hauteur
› Ouvrages en ambiance marine ou soumis aux chlorures
› Fondations et murs de soutènement
› Planchers et dalles en béton
› Voirie et chaussées en béton
› Bétons précontraints par pré ou post-tension

PERFORMAT
CIMENT HAUTES PERFORMANCES

IMPACT CARBONE LIMITÉ

52,5
INDICE DE PERFORMANCE

PRISE MER

PERFORMANCE GARANTIE

FABRIQUÉ EN FRANCE

Caractéristiques et performances

CEM II/A-S 52,5 N PM-CP2 CE NF est un ciment Portland au laitier de la gamme PERFORMAT :

- Conforme à la norme NF EN 197-1
- Conforme à la norme NF P 15-317 ciment pour travaux à la mer
- Conforme à la norme NF P 15-318 ciment à teneur en sulfures limitée
- Certifié selon le référentiel de la marque NF-Liants Hydrauliques (NF 002)

L'ajout de laitier de haut fourneau permet de réduire son impact environnemental.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES ET MÉCANIQUES	
Résistance à la compression sur mortier à 2 jours	≥ 28 MPa
Résistance à la compression sur mortier à 28 jours	≥ 50 MPa
Début de prise à 20°C mesuré sur pâte pure	≥ 60 min
Expansion mesurée sur pâte pure	≤ 5 mm

CARACTÉRISTIQUES CHIMIQUES	
Teneur en SO_3	≤ 3%
Teneur en chlorures (Cl^-)	≤ 0,10%
Teneur en sulfures (S^{2-})	≤ 0,2%

Les caractéristiques techniques du ciment CEM II/A-S 52,5 N PM-CP2 figurent sur la fiche technique disponible sur simple demande.

Pour la réalisation de bétons **en milieux agressifs,** préférez **EXTREMAT.**

Pour des **ouvrages massifs** nécessitant une **faible chaleur d'hydratation** ou pour répondre à des problématiques de **réaction sulfatique interne**, préférez **ULTIMAT**.

Vrac
≥ à 25 t

Big bag
sur demande

Existe en sac

Fabrication
La Grave de Peille (06)

RECOMMANDATIONS

Avant toute utilisation du produit, veuillez-vous référer à la fiche de données de sécurité concernée.

Vous pouvez également consulter nos fiches conseils (bétonnage par temps chaud, bétonnage par temps froid, cure et protection des bétons …)

www.solutions-vicat.fr

TRIEZ RÉEMPLOYEZ RECYCLEZ — DISTRIBUTEUR ou PLATEFORME ou DÉCHÈTERIE
Adresses sur quefairedemesdechets.fr

La teinte des ciments n'est pas un critère normatif et est intrinsèquement variable. Vicat ne saura être tenu responsable pour toute variation de teinte d'un béton ou mortier.

Le succès des travaux entrepris avec les produits de la gamme Vicat reste conditionné par le respect des règles de bonne pratique, des normes et référentiels en vigueur en matière de préparation, de mise en oeuvre et de conservation des mortiers et bétons. Document non contractuel.

VICAT DIRECTION COMMERCIALE CIMENT
04 74 18 40 00 | marketing@vicat.fr | www.solutions-vicat.fr
07/2026